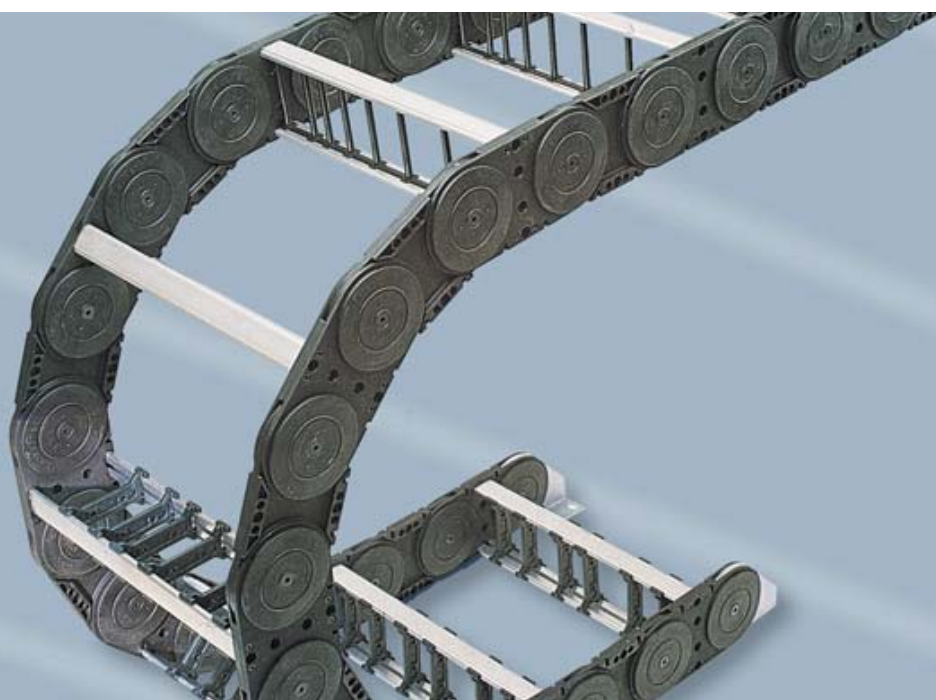
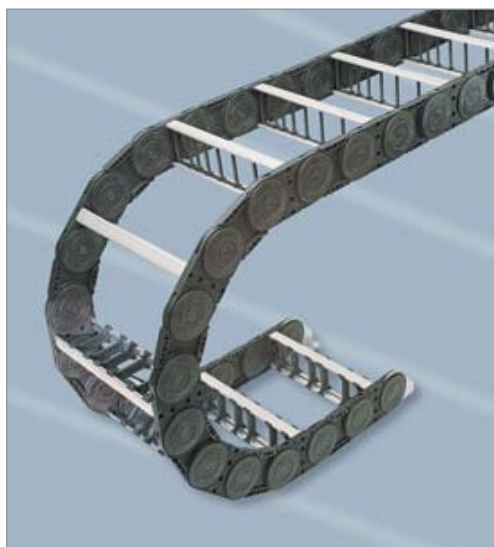


Esteiras Porta Cabos com larguras variáveis

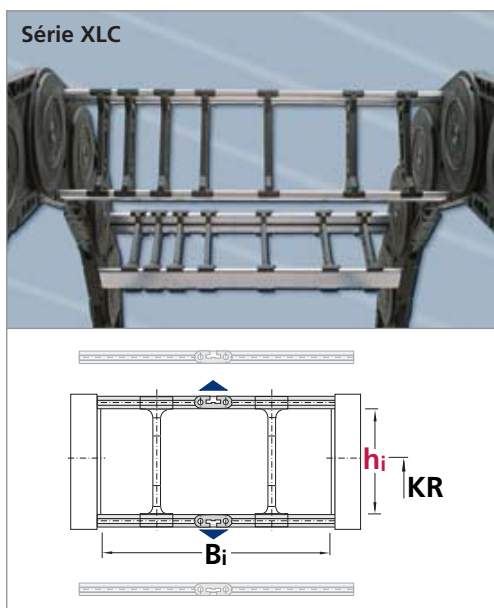
XL Series



XL Series Esteiras Porta Cabos com larguras variáveis



- Fornecidas com larguras em intervalos a cada 1 mm.
- Grandes dimensões
- Baixo peso próprio
- Rápida abertura interna e externa para a instalação dos cabos
- Sapatas deslizantes destacáveis com alta resistência ao desgaste – (opcional) Oferece menor desgaste em aplicações de altas velocidades, deslizante na calha-guia
- Correntes laterais em nylon e combinações com travessas em alumínio
- Diferentes tipos de terminais de fixação
- Ampla gama de travessas e possibilidades de separação dos cabos
- Opcionalmente com prensa-cabos
- Modelos totalmente fechados com sistema de tampas em alumínio (ver capítulo sobre Série XLT)
- Tipo TÜV aprovado conforme PFG 1036/10.97



Série XLC 1650 com travessas em alumínio

Combinação de nylon e alumínio

Fornecidas com larguras em intervalos a cada 1 mm



Dimensões em mm

Série	h _i	B _i	Percurso de máximo em m	Dinâmica com aplicação auto-suportante		Página
				Velocidade de deslocamento v _{max} em m/s	Aceleração deslocamento a _{max} em m/s ²	
XLC 1650	108	200-1000	350	4	25	122



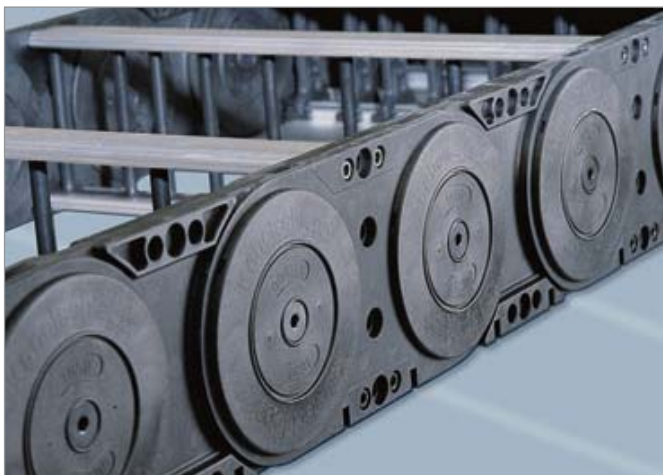
Tubos – Esteiras Porta Cabos fechadas série XLT 1650 com sistema de tampas em alumínio

Você encontrará informações detalhadas no capítulo sobre a Série XLT a partir da página 157.

XL Series – Série XLC 1650

Estrutura das correntes e tipos de travessas

Esteiras Porta Cabos mistas com correntes laterais em nylon e travessas em alumínio. Fornecidos com **larguras em intervalos a cada 1 mm**.



Disposição de travessas padrão:
a cada dois elos.

Podem ser fornecidas com travessas em todos os elos; se desejar, indique no pedido.

Travessa tipo RM



Travessa com perfil RM em alumínio – execução compacta

Aparafusada, máxima estabilidade, grande largura



Outros tipos de travessas



Tipo de travessa LG de alumínio:

Ótimo guiamento dos cabos em uma linha neutra de curvatura.



Tipo de travessa RMR:

Instalação que auxilia os cabos por meio de roletes. Ideal para o uso de mangueiras hidráulicas com revestimentos externos "flexíveis"

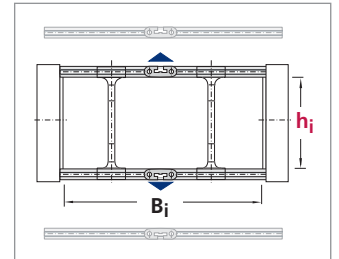
Execuções fechadas da Série XL – ver página

XL Series – Série XLC 1650

Dimensões e peso próprio da esteira

Dimensões mm/pesos em kg/m

Série	Tipo de traviesa	h_i	h_G	B_i min	q_k min	B_i max	q_k max	B_k
XLC 1650	RM	108	140	200	10,5	1000	15,3	$B_i + 68$



Raios de curvatura e passo

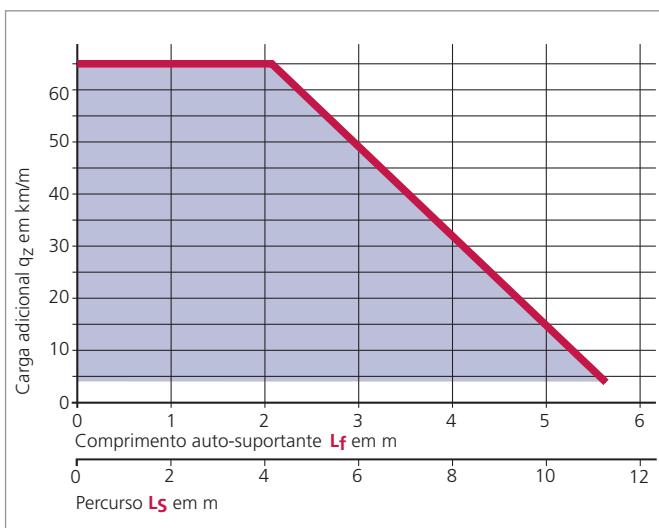
Dimensões em mm

Série	Raios de curvatura KR						
XLC 1650	250	300	350	400	450	500	550

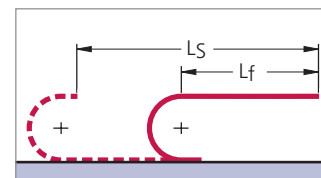
Passo $t = 165$ mm

Diagrama de carga admissível

Para comprimento auto-suportante L_f em função da carga adicional



Comprimento auto-suportante L_f



Em aplicações onde o percurso (L_S) excede o comprimento auto-suportante (L_f) é permitido a formação de uma catenária.

Em percursos mais longos será necessário a utilização de uma calha-guia (ver a página 219).

Para estas aplicações, estamos à disposição para assessorá-lo.

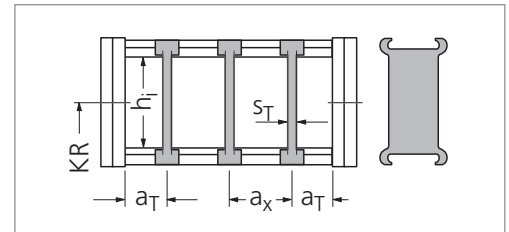
XL Series – Série XLC 1650

Sistemas de separadores

Sistema de separadores TS 0

Série	Tipo de traviesa	h_i mm	S_T mm	a_T min mm	a_x min mm
XLC 1650	RM	108	8	6	25

Os separadores podem ser deslocados transversalmente.



Na versão padrão os separadores são instalados a cada dois elos.

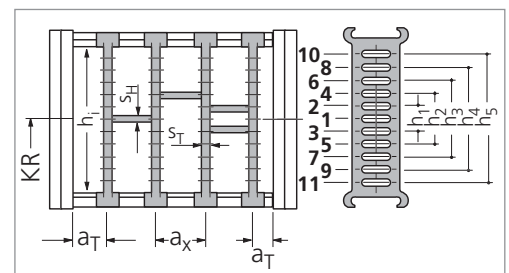
Sistema de separadores TS 3

Com separadores horizontais e elementos intermediários em nylon

Série	Tipo de traviesa	h_i mm	S_T mm	a_T min mm	a_x min mm	S_H mm	h_1 mm	h_2 mm	h_3 mm	h_4 mm	h_5 mm
XLC 1650	RM	108	8	1	16*	4	14	28	42	56	70

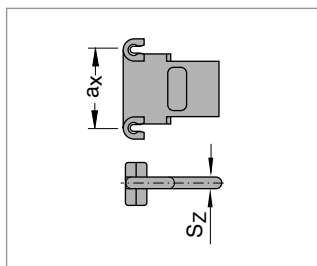
* Se forem utilizados elementos intermediários em nylon

Os separadores são fixados pelos elementos intermediários; o sistema de separadores completo pode ser deslocado.



Na versão padrão os separadores são instalados a cada dois elos.

Dimensões dos elementos intermediários em nylon para TS 3



Estão disponíveis também elementos intermediários em alumínio com intervalos a cada 1 mm.

S_z	Dimensões em mm									
	a_x (distancia media separadores)									
4	16	18	23	28	32	33	38	43	48	58
	64	68	78	80	88	96	112	128	144	160
	176	192	208							

Se forem utilizados **elementos intermediários com $a_x > 112$ mm** deve ser efetuado um suporte central adicional com um **separador duplo** ($S_T = 5$ mm).

Os separadores duplos são indicados para a montagem posterior no sistema de elementos intermediários. Você encontrará mais informações a respeito em nosso manual técnico.